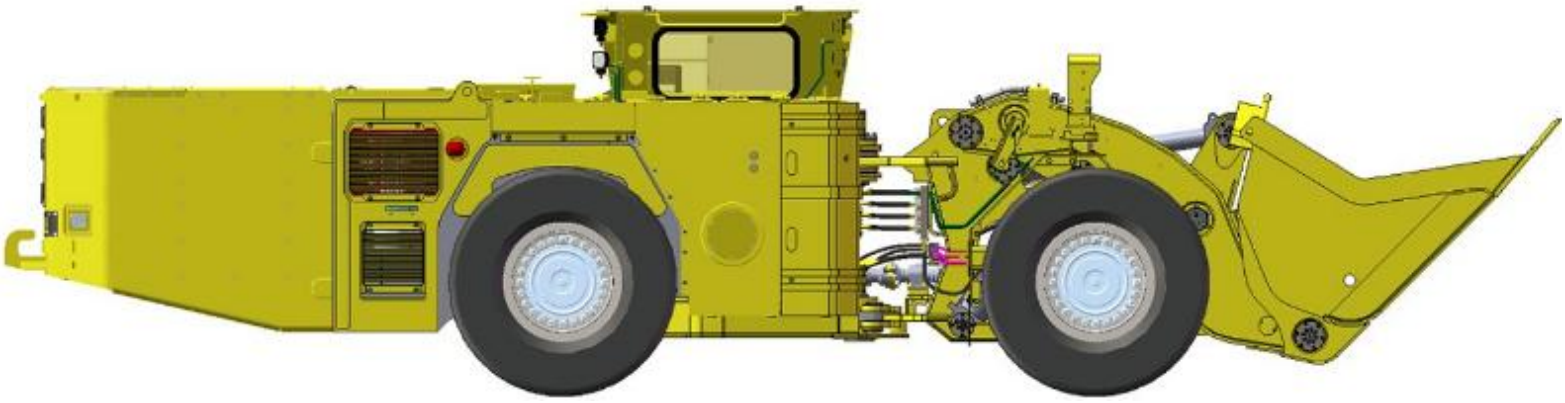
FAMBITION
QINGDAO FAMBITION HEAVY MACHINERY CO.,LTD.

FL10B Bataryalı Yükleyici Teknik Özellikleri



Yüksek Verimli Ekipmanlar Fambition Üretimi

Fambition FL10B, güç kaynağı olarak lityum batarya kullanan yer altı tam elektrikli bir yükleyicidir. Herhangi bir yardımcı kaldırma ekipmanına ihtiyaç duymadan batarya paketinin hızlı değişimini gerçekleştirebilir. Başlıca kömür dışı madenlerde yer altı cevher yükleme ve taşıma operasyonlarında kullanılır. Nominal taşıma kapasitesi 10 ton olup, 3,8 × 3,8 metre ve üzeri galeriler için uygundur.

Genel Özellikler:

- Güç kaynağı olarak lityum demir fosfat batarya kullanılır. Üç adet kalıcı mıknatıslı senkron motor ile çalışır; bunlardan iki tanesi sürüş, bir tanesi çalışma sistemi için kullanılır. Güçlü performans, sıfır emisyon ve düşük gürültü sağlar.
- Tahrik sistemi tamamen mekanik bağlantı yapısına sahiptir, hidrolik tork konvertörü bulunmaz; bu sayede daha yüksek verimlilik elde edilir.
- Tam elektrikli sürüş sistemi, dizel motorlu sistemlere kıyasla işletme maliyetlerini daha fazla düşürür.
- Kablolu yükleyicilere kıyasla daha esnek çalışma imkânı sunar ve kablo kısıtlamasına maruz kalmaz.
- Tam elektronik kontrollü kumanda kolu sayesinde kontrol fonksiyonları yüksek derecede entegredir ve kullanım kolaylaştırılmıştır.
- Tam hidrolik yük geri beslemeli değişken sistem ile yüksek verimlilik ve enerji tasarrufu sağlar.
- CAN-bus veri yolu teknolojisi sayesinde kablolama azaltılmış, iletişimde güçlü parazit önleme performansı sağlanmıştır.
- FET elektronik teknisyen sistemi sayesinde ekipman arızaları gerçek zamanlı izlenir ve sürüş güvenliği korunur.
- Ana bileşenlerin tamamında uluslararası tanınmış markalar kullanılmaktadır.

Sürüm Numarası: 20251201
Adres: No: 31, Beijing Doğu Yolu, Longshui Caddesi, Laixi Şehri, Qingdao, Shandong Eyaleti, Çin
Telefon: +86 (532) 87900000 E-posta: info@fambition.com Web Sitesi: Http://www.fambition.com

Temel Boyutlar

Uzunluk (Çalışma Durumunda)	10629 mm
Uzunluk (Taşıma Durumunda)	10082 mm
Maksimum Genişlik	2671 mm
Yükseklik	2400 mm
Boşaltma Yüksekliği	2341 mm
Yerden Yükseklik	380 mm
Direksiyon Açısı	±42.5°
İç Dönüş Yarıçapı	3202 mm
Dış Dönüş Yarıçapı	6514 mm

Boş Ağırlık

Makine Toplam Ağırlığı	33900 kg
Ön Aks Yükü	12400 kg
Arka Aks Yükü	21500 kg

Taşıma Kapasitesi

Yüklü Toplam Ağırlık	43900 kg
Ön Aks Yükü	28000 kg
Arka Aks Yükü	15900 kg

Hareket Süreleri

Kaldırma süresi	7.5 sec
İndirme süresi	4.5 sec
Boşaltma süresi	2.5 sec

Üretim Kapasitesi

Standart kepçe hacmi (SAE)	4 m3
Nominal yük kapasitesi	10000 kg
Maksimum koparma kuvveti	188 kN
Maksimum çekiş kuvveti	270 kN
Tırmanma kabiliyeti	25 %

Sürüş hızı (düz zemin, tam yüklü)

Maksimum Sürüş Hızı	23.0 km/h
%8 Eğimde Maksimum Sürüş Hızı	18.4 km/h

Çalışma Ortamı Koşulları

Ortam Sıcaklığı	-20° C~+45° C
En Uygun Çalışma Rakımı	-1500 m~+ 3000 m @ 25° C

Elektrik Motoru

Yürüyüş Motoru	DM500H46
Çıkış Gücü	228 kW / 430 kW
Çıkış Torku	2180 Nm / 5500 Nm
Nominal Voltaj	400 V～750 V
Çalışma Devri	1000 rpm / 3100 rpm
Tip	Kalıcı Mıknatıslı Senkron Motor
Koruma Sınıfı	IP68
Hidrolik Motor	UM100H31-N
Çıkış Gücü	90 kW / 170 kW
Çıkış Torku	450 Nm / 850 Nm
Nominal Voltaj	400 V～750 V
Çalışma Devri	4500 RPM
Tip	Kalıcı Mıknatıslı Senkron Motor
Koruma Sınıfı	IP68

Şanzıman Sistemi

Aks	Kessler D102 Hidrolik serbest bırakmalı yay fren sistemi, sınırlı kaymalı diferansiyel Ön aks sabit, arka aks salınımlı, salınım açısı ±8°
Lastikler	18.00-25，L5S，32 katlı

Kabin (Tam Kapalı)

- FOPS / ROPS sertifikalı
- Soğutma özellikli klima sistemi
- Çift taraflı lamine cam
- Ses yalıtımlı iç kaplama
- Kabin ile şasi arasında kauçuk titreşim sönümleme sistemi, araç titreşimini azaltır
- Kumanda kolu yüksekliği ayarlanabilir
- Kabin içerisine yüksek basınçlı hidrolik hortum girişi yoktur
- Acil dışa itmeli kaçış camı
- Üç nokta temaslı hızlı kabin giriş sistemi
- Acil durdurma anahtarı
- Grammer düşük frekanslı süspansiyonlu koltuk
- İki noktalı emniyet kemeri
- İç kapı güvenlik kilidi

Hidrolik Sistem

Direksiyon Sistemi

Elektro-hidrolik pilot oransal kontrol, direksiyon ve çalışma sistemi birleşik çalışarak verimliliği artırır

Direksiyon Silindiri	Ø125 mm，2 adet
Direksiyon Ana Valfi	Rexroth

Kepçe Çalışma Sistemi

Elektro-hidrolik oransal pilot kontrol, yük geri beslemeli değişken deplasmanlı

pistonlu pompa, enerji tasarruflu ve yüksek verimli	
Kaldırma Silindiri	Ø160 mm，2 adet
Kepçe Devirme Silindiri	Ø200 mm，1 adet
Çalışma Ana Valfi	Parker
Çalışma & Direksiyon Pompası	KPM çiftli değişken pistonlu pompa
Fren Sistemi	
Fren Dolum Valfi	Parker
Servis Fren Valfi	Mico
Fren Akümülatörü	Parker
Çalışma Hidrolik Yağ Tankı	240 L
Fren Hidrolik Yağ Tankı	57 L
Batarya Sökme/Takma Hidrolik Sistemi	
Hidrolik Pompa	Çalışma ve direksiyon sistemi ile ortak kullanım
Kaldırma Silindiri	Ø63 mm，2 adet
Soğutma Sistemi	Elektronik fan

Elektrik Sistemi

Kumanda Kolu	İsveç Caldaro tam elektronik kontrollü entegre kumanda kolu
Devre Kesici	ABB
Röle	Bosch
Kontrol Ünitesi	Finlandiya EPEC 4602
Standart FET Elektronik Teknisyen Sistemi	Sistem çalışma durumunun gerçek zamanlı izlenmesi
	Arıza teşhis uyarısı
	Geçmiş arıza kayıtları
	Çalışma verilerinin indirilmesi
Uyarı Sistemi	Arıza gösterge lambası
	Finlandiya EPEC 7” renkli ekran
	Ekran parlaklığı ayarlanabilir
	Dil seçenekleri: Çince, İngilizce, Rusça, İspanyolca

Batarya Sistemi

Kimyasal Bileşim	$LiFePO_4$
Batarya Paketi Sayısı	6 / 8
Sistem Enerjisi	452.4 kWh / 301.6 kWh (opsiyonel)
Sistem Kapasitesi	736.5 Ah / 491 Ah
Platform Voltajı	614.4 V
Şarj Süresi	1 saat
Hızlı Şarj Süresi	%20～80, 40 dakika

Güç Elektrik Sistemi: Motor Kontrolörü

Marka	INOVANCE
Koruma Sınıfı	IP67
Nominal Voltaj	750 V
Soğutma Tipi	Sıvı soğutma

Şarj İstasyonu

Güç	250 kW
Giriş Voltajı	330–438 V AC
Çıkış Voltajı	400–750 V DC
Koruma Fonksiyonları	Aşırı yük, kısa devre, darbe, aşırı voltaj, aşırı akım, acil durdurma koruması
Kabin Ölçüleri	700×700×1600 mm

Güvenlik Donanımları

Taşınabilir Yangın Söndürücü	8 kg，1 adet
Acil Durdurma Butonu	Kabinde 1 adet；aracın orta ve arka kısmında 2 adet
Bom Kilit Pimi	2 adet
Merkezi Mafsal Kilit Pimi	1 adet

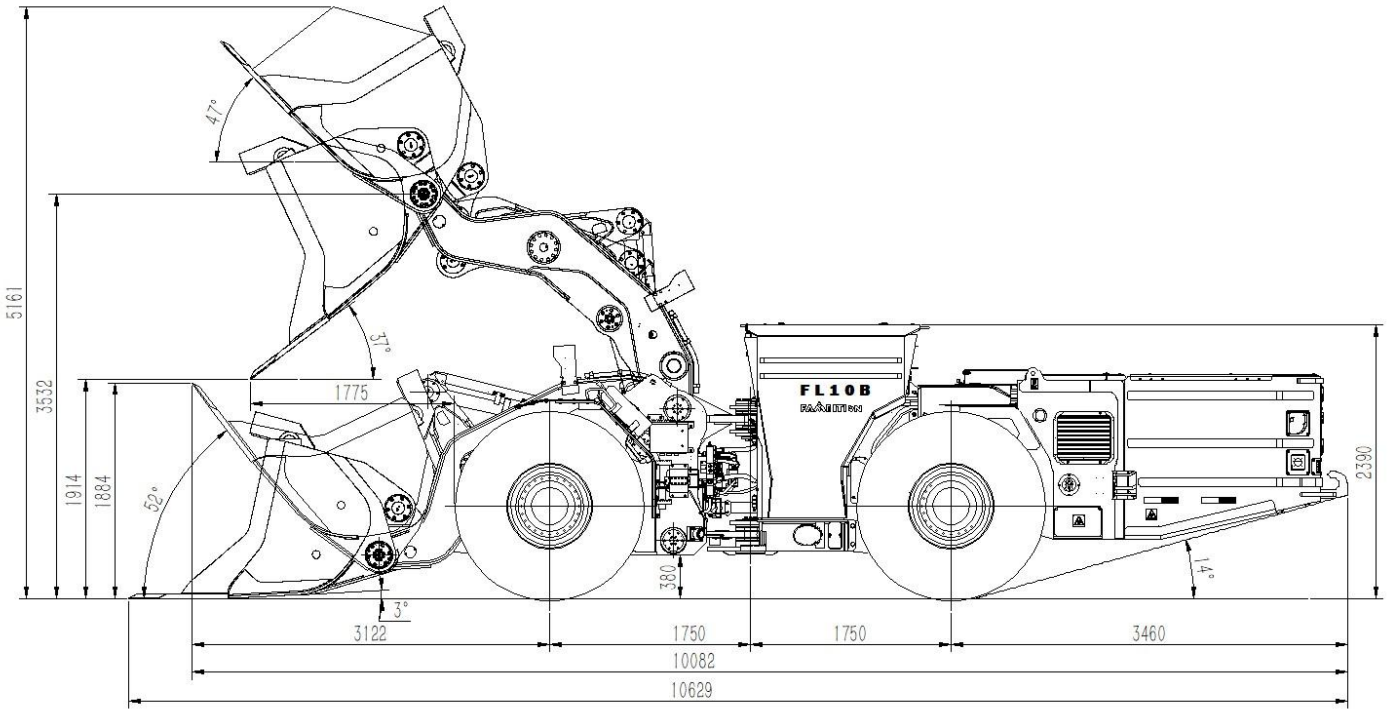
Opsiyonel Donanımlar

Sürüş ikaz lambası
Protecfire manuel / otomatik merkezi yangın söndürme sistemi
Kamera izleme sistemi, geri görüş kamerası
Elektrikli yakıt dolum pompası
Acil direksiyon pompası
Otomatik merkezi yağlama sistemi
İtalya Autec görüş mesafeli uzaktan kumanda sistemi
Akıllı üretim yönetim sistemi
Uzaktan kumanda sistemi
Kepçe koruyucu dişleri

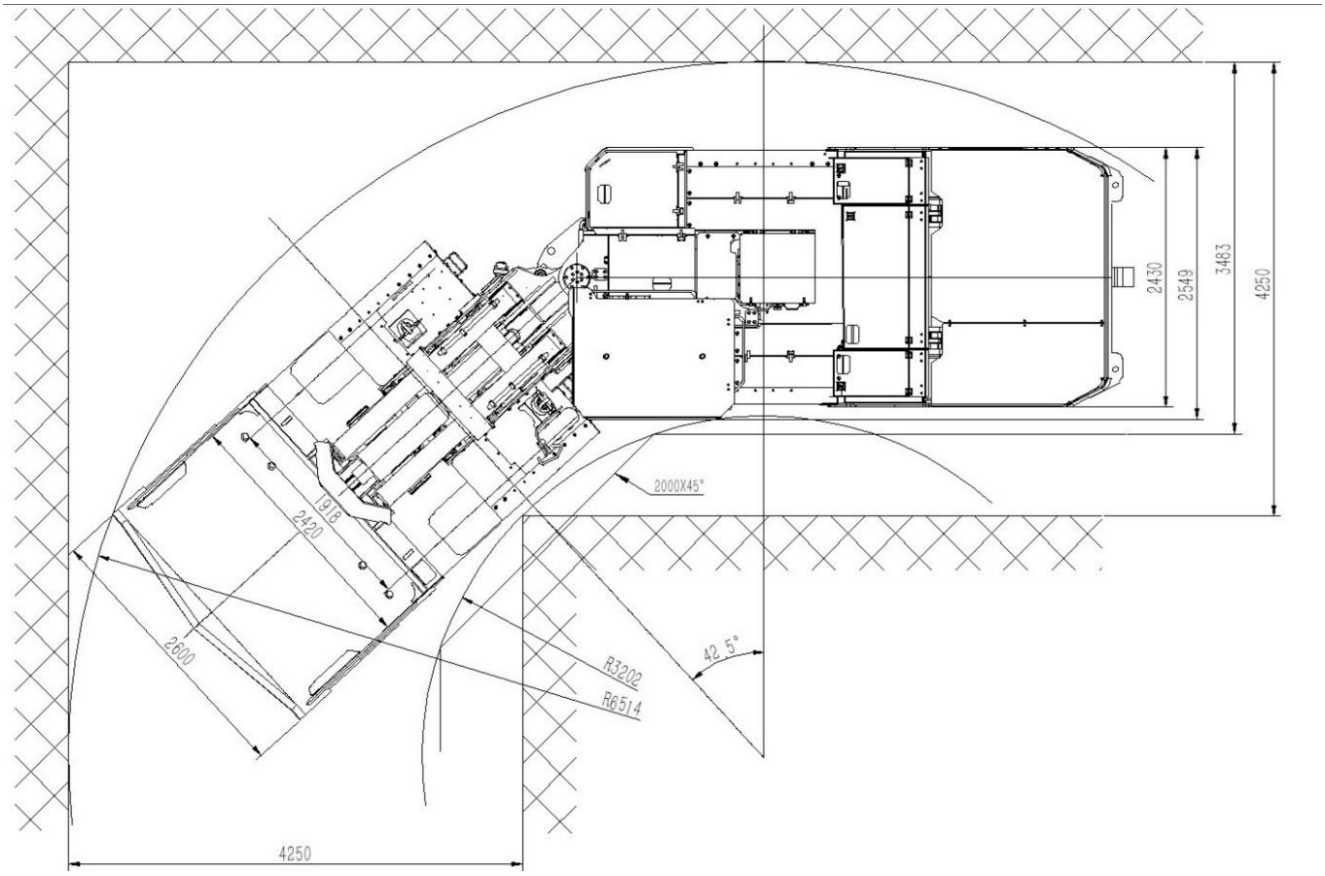
Standart Dokümanlar

Yedek Parça Kataloğu	Çince veya İngilizce versiyon
Kullanım ve Bakım Kılavuzu	Çince veya İngilizce versiyon
Elektronik Kılavuz	USB bellek içerisinde PDF dosyası

FL10B Yokuş Eğim & Hız Tablosu										
Boş Yüklü Durum										
Eğim (%)	0	2.5	4.5	6.0	7.2	8.2	9.5	10.3	11.5	13.0
Eğim Oranı	0	4.0	8.0	10.0	12.5	14.3	16.0	18.0	20.0	23.0
Maksimum Hız (km/saat)	23.08	23.08	23.08	19.5	16.8	15.2	113.4	12.5	11.4	10.3
Yüklü Kapasitesi										
Eğim (%)	0	2.5	4.5	6.0	7.2	8.2	9.5	10.3	11.5	13.0
Eğim Oranı	0	4.0	8.0	10.0	12.5	14.3	16.0	18.0	20.0	23.0
Maksimum Hız (km/saat)	23.08	23.08	18.5	14.8	12.8	11.6	10.2	9.6	8.7	7.85



Sürüm Numarası: 20251201
Adres: No: 31, Beijing Doğu Yolu, Longshui Caddesi, Laixi Şehri, Qingdao, Shandong Eyaleti, Çin
Telefon: +86 (532) 87900000 E-posta: info@fambition.com Web Sitesi: Http://www.fambition.com



Herhangi bir değişiklik olması durumunda ayrıca bildirim yapılmaksızın değişiklik hakkı saklıdır!

同舟共济 追求卓越

Birlikte Başaralım, Mükemmelliği Hedefleyelim

Adres: No: 31, Beijing Doğu Yolu, Longshui Caddesi, Laixi Şehri, Qingdao, Shandong Eyaleti, Çin
Telefon: +86 (532) 87900000 E-posta: info@fambition.com Web Sitesi: Http://www.fambition.com